



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- La carga de las barras largas es manual.
- Es el operario es quien introduce las barras largas a la máquina.

El carro de desplazamiento de las varillas.

- Fija las varillas y las desplaza en las distintas posiciones programadas para que le sean soldados los estribos

Grupo de conformado y fabricación los estribos.

- La varilla se alimenta de rollo desde devanadora motorizada.
- Está formado por un enderezador, una caja de arrastre, cuchillas de corte, utillajes de conformado y grupo de soldadura.
- El tamaño de los estribos es programable.

Grupo de soldar los estribos a las varillas.

- La cantidad y separación de los estribos del pilar es programable.
- El carro posiciona las varillas en las distintas posiciones donde deben ser soldados los estribos.
- Simultáneamente se fabrica cada estribo
- Con las varillas posicionadas se suelda simultáneamente el estribo a cada varilla.

La soldadura: .

- Es por resistencia que permite una gran cadencia y una calidad óptima sin deformaciones

Gobierno:

- Todo el sistema está gobernado por un PLC.

Programación:

- Se programa desde pantalla táctil.

Es abierta, secuencial, rápida, fácil y versátil.

El operario pueda crear o modificar todos los ciclos operativos, movimientos y tiempos.

Permite almacenar los modelos programados.

Para cada modelo se fijan las medias del pilar: largo, ancho y alto, número de estribos y separación entre ellos.

- Permite un fácil y rápido cambio de modelos.

La Pantalla:

- Visualiza toda la información necesaria de la producción e incidencias.

Control remoto:

- Tiene instalado un módulo para ser operado vía Internet.

Incorpora sistemas de seguridad pasiva y paro manual de emergencia.

Cumple la normativa europea aprobadas y exigidas por la CE: Máquinas 2006/42/CE.

Es una máquina robusta, productiva y de mínimo mantenimiento.

Proceso de fabricación:

- El operador activa el programa del modelo del pilar almacenado y todos los componentes se posicionan automáticamente por control numérico.

Reivax Maquinas, S.L. C/ Sant Francesc, S/N ES 17400 Breda (Girona) España

Tel. (+34) 972.870.258 info@reivaxmaquinas.com - www.reivaxmaquinas.com Página 2



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- Varillas del pilar:

- 1/ El operario carga las barras y activa el inicio del proceso.
- 2/ Un carro desplaza las barras en las distintas posiciones en la que se deben soldar los estribos.
- 3/ La separación y la cantidad de estribos para cada pilar es programable.
- 4/ Cuando se suelda el ultimo estribo, el pilar estará concluido y será expulsado.

- Estribos:

- 1/ La varilla se alimentado desde una devanadora motorizada, pasa por una caja de arrastre, un enderezador, unas cuchillas que la cortan a medida, los utillajes de conformado y el grupo de soldadura.
- 2/ El tamaño del estribo es programable.
- 3/ El proceso de conformar, posicionar y soldar el estribo a las barras del pilar:
 - Está automatizado, sincronizado y es programable
 - Se repite tantas veces como este programado.

Prestaciones.

Máquina para fabricar pilares de armazones para la construcción.

Concepto	MSZ-400
Tiempo estimado para cambio medidas del pilar	1 minuto
Tiempo estimado para cambio Ø varillas	15 minutos
Tamaño de la bancada: 6 metros (Opción a 12 m)	Por petición
Pilares:	
- Longitud 1 a 6 metros	Programable
- Forma Cuadrado / Rectangular	Programable
- Cantidad de estribos	Programable
Varillas del pilar:	
- Ø grosor	8 a 16 mm.
- Tipo	Corrugado
- Cantidad	4
- Longitud: 1 a 6 metros	Programable
- Alimentación manual	SI
Estribos del pilar:	
- Ø Varilla	5 a 8 mm.
- Tipo varilla	Corrugado
- Dureza de varilla	800 N/mm ²



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- Tamaño 10x10 a 40x40 cm.	Programable
- Cantidad / Separación	Programable
- Alimentación automática	Rollo
- Caja de arrastre	ACN-8
- Velocidad de alimentación /minuto	0 - 150
- Encoder externo	SI
- Precisión de avance	+ - 0,2 mm
- Enderezador:	
- Rodillos cuerpo horizontal	7
- Rodillos cuerpo vertical	7
- Producción: Estribos / Hora	+ - 1200
Carro posiciona varillas	SI
Soldadura	
- Tipo	Resistencia
- Sistema	Sin aportación material
- Inverter	Opcional
Servos	SI
PLC programable	SI
Comunicación	Ethernet
Pantalla táctil	SI
Mando extensible	SI
Control remoto (Internet)	SI
Elementos de seguridad:	
- Valla perimetral	SI
- Barrera fotoeléctrica	SI
La máquina:	
- Medidas	Consultar
- Peso	Consultar
- Potencia instalada	Consultar
- Voltaje de entrada	Por petición
Documentación: español o inglés	Por petición
Fabricación	+ - 5 meses
Complementos para la instalación:	
- Devanadora motorizada para estribos	Opcional



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

2020-10

[Reivax Máquinas S.L.](#)

www.reivaxmaquinas.es

[Inglés](#)
[Español](#)



Fábrica de máquinas para producir piezas de alambre

C/ Sant Francesc, Nave 3 ES-17400 Breda (Girona) España

Tel. (+34) 972.870.258 - Para información y presupuestos: [Contacto](#)

[Empresa](#) [Menú](#) [Máquinas](#) [Accesorios](#) [Localización](#) [Contacto](#) [Mapaweb](#)