

Máquina para fabricar sillas de encofrado.

HCH-1 Ø 2 a 8 mm - Altura 2 a 12"
Máquina para fabricar sillas de encofrado

HCH-1



www.reivaxmaquinas.com

[Ver detalles y video](#)

[Descargar folleto para imprimir](#)

Dobladora hidráulica para fabricar silla de encofrado de altura programable, con patas rectas y/o curvadas y con la opción de insertar un tapón de plástico de protección en los extremos.

Descripción.

Máquina para fabricar sillas de encofrado: 2 a 12 pulgadas

Es una dobladora de alambre hidráulica con utillajes, programable, gobernada por un PLC y que puede fabricar infinidad de modelos y medidas de sillas de encofrado (High Chairs) con una elevada producción y gran calidad de acabados.

Se alimenta por rollos de alambre suministrados desde dos devanadoras motorizadas.

La bancada se equipa con un cuadro eléctrico, un mando externo, los sistemas de alimentación, utillajes corte, doblado, soldadura, acabados y expulsión.

Opcionalmente se puede equipar la máquina con los mecanismos de inserción de un tapón plástico para la protección de los extremos de las patas lisas de la silla.

El sistema de alimentación lo forman dos enderezadores con su correspondiente enderezador y cuchilla de corte.

Los utillajes de doblado se diseñan a partir de los planos de la silla.

La altura de la silla es programable.

El equipo de soldadura es rápida y casi fría evitando así la deformación del material, es fiable y admite diferentes materiales.

Hay la opción de doblar las patas de las sillas según modelo de máquina:



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

Modelo	Descripción	Inserción tapón en extremo (Boulet)
HCH-1-L	Sillas con patas lisas	Opcional
HCH-1-LC	Sillas con patas lisas y o curvadas	Opcional

La expulsión de la silla una vez terminada se hace sobre una cinta de transporte para ser retirada por el operario.

La programación:

- Se programa desde pantalla táctil.
- Es un sistema abierto, secuencial y sobre un entorno gráfico,
- Es muy rápida y fácil para el operario.
- Está pensada para que se pueda crear o modificar todos los ciclos operativos, movimientos y tiempos.
- Permite gestionar secuencias de movimientos, tiempos, servos, accionamientos y sistemas de seguridad.
- Permite un fácil y rápido cambio de modelos.
- Permite almacenar los modelos programados.

La pantalla:

- En la pantalla se visualiza toda la información necesaria de la producción, avisos e incidencias.

Tiene instalado un módulo de control remoto para ser operado vía Internet.

Incorpora sistemas de seguridad pasiva y paro manual de emergencia.

Cumple la normativa europea aprobadas y exigidas por la CE: Máquinas 98/37/CEE.

Es una máquina robusta, productiva y de mínimo mantenimiento.

Proceso de fabricación

La máquina se alimenta por rollos de alambre desde dos devanadoras motorizadas.

El alambre de cada entrada es enderezado, cortado.

Si se trata de un armazón de patas dobladas se hará el primer doblado.

Con la varilla de cada entrada, se cruzarán y se sueldan entre sí.

Antes del proceso de soldadura, hay la opción de insertar los tapones de plástico (Bullets) en los extremos de las patas.

Con la pieza obtenida se traslada a un cabezal de doblado para darle la forma definitiva.

Tras el doblado la pieza terminada es expulsada de la máquina, sobre una cinta de transporte.

Prestaciones.

Máquina para fabricar sillas de encofrado



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

Modelo	Ø	Patas		Silla Altura	Inserción Tapón
	Alambre	Lisas	curvadas		
HCH-1-L	2 a 8 mm	Si	NO	2 a 12"	Opcional
HCCH-1-LC	2 a 8 mm	SI	SI	2 a 12"	Opcional

Alimentación	Rollo de alambre
Alambre:	
Ø Grosor	2 a 8 mm
Dureza	800 N/mm2
Altura sillas 2 a 12 pulgadas	Programable
Utillajes de doblado para curvar las patas	Opcional
Mecanismo inserción tapón en extremo de las patas lisas	Opcional
2 Enderezadores de alambre:	SI
- Rodillos verticales	7
- Rodillos horizontales	7
2 Cajas de arrastre CN:	SI
- Modelo para Ø Alambre 2 a 8 mm	ACN-8
- Encoder externo	SI
- Precisión	0,1mm
2 Cuchillas de corte hidráulico	SI
Utillajes de doblado para formar silla	Por petición
(Necesario planos)	
Servos a CN	SI
Equipo soldadura	
- Transformador	40 KVA
- Tipo de soldadura	Resistencia
Cinta continua para piezas terminadas	SI
Pantalla táctil	SI
PLC programable	SI
Programación:	
- Desde pantalla táctil	SI
- Secuencial de movimientos	SI



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- Almacenar modelos programados	SI
Comunicación	Ethernet
Mando extensible	SI
Control remoto (Internet)	SI
La máquina:	4
- Medidas	4
- Peso	Consultar
- Potencia instalada	Consultar
- Voltaje de entrada	Por petición
- Producción estimada: Sillas / Hora	1.200
- Tiempo estimado para cambio medida de las sillas	20'
Documentación: español o inglés	Por petición
Fabricación	+ 5 meses
Certificaciones (Referencia normativa)	Por petición
Complementos para la instalación:	
- 2 Devanadoras motorizada 1000 kg	Opcional

2020-10-20

[Reivax Máquinas S.L.](#)

www.reivaxmaquinas.es

[Inglés](#)
[Español](#)



Fábrica de máquinas para producir piezas de alambre

C/ Sant Francesc, Nave 3 ES-17400 Breda (Girona) España

Tel. (+34) 972.870.258 - Para información y presupuestos: [Contacto](#)

[Empresa](#) [Menú](#) [Máquinas](#) [Accesorios](#) [Localización](#) [Contacto](#) [Mapaweb](#)