

Mesa de doblado CN para varilla de alambre.

D-CN-10-M /D-CN-16-M

Mesa de doblado CN para varilla de alambre.

D-CN-10-M
D-CN-16-M



www.reivaxmaquinas.com

[Ver detalles y video](#)

[Descargar folleto para imprimir](#)

Mesa horizontal de doblado de varilla con un plato giratorio programable a Control Numérico y un núcleo de doblado.

Descripción.

Mesa de doblado CN para varilla de alambre

Es una mesa horizontal de doblado de varilla con plato giratorio programable a Control numérico y núcleo de doblado.

Está montada sobre una bancada equipada con un cuadro eléctrico, una pantalla, un cabezal de doblado y útiles de apoyo.

En la mesa hay varias regatas en forma de 'T' para poder fijar topes y diferentes útiles de apoyo en cualquier posición.

El Cabezal de doblado.

Consta de una plato giratorio programable CN.

El plato giratorio:

Es donde se fija el núcleo y el rodillo de doblado.

El núcleo determina el radio de doblado y se puede cambiar. La mesa incluye 4 núcleos con diferentes radios. Hay la opción de pedir más núcleos.

Permite fijar el rodillo de doblado en distintas posiciones y que junto al núcleo de doblado permite hacer infinidad de ángulos en la varilla.

Se puede elevar 150 mm para dobleces previas



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

El giro del plato giratorio:

Es gobernado por un servomotor.

Admite programar hasta 10 secuencias de doblado con ángulos de giro diferentes.

El operario.,

Debe insertar el núcleo, fijar el rodillo de doblado y los útiles de apoyo, poner los topes que le faciliten el trabajo, programar o activar el programa escogido.

Manualmente debe posicionar la varilla para las sucesivas dobleces hasta terminar la pieza.

Puede optar terminar una pieza en una o varias etapas según sea la complejidad o la cadencia de producción.

Hay la opción de equipar la mesa con un tope móvil programable a CN.

El tope móvil a CN.

Tiene la función de posicionar automáticamente un tope para la varilla y agilizar el trabajo del operario.

Se pueden programar secuencias de hasta diez posiciones del tope.

La superficie de trabajo de la mesa se puede ampliar con un ala plegable de 1 metro.

Versiones:

Según el grosor y la dureza de la varillas podemos optar por diferentes versiones:

Versión	Ø Alambre	Dureza alambre
D-CN-10 M / 800	1 a 10 mm	800N / mm ²
D-CN-10 M / 1800	1 a 10 mm	1800N / mm ²
D-CN-16 M / 800	1 a 16 mm	800N / mm ²
D-CN-16 M / 1800	1 a 16 mm	1800N / mm ²

Se caracteriza por:

- Fácil y rápido cambio de utillajes de doblado.
- Fácil y rápida programación por el operario.
- Es universal, versátil y los costes de los utillajes son económicos.
- La disposición de los utillajes de doblado y la programación permiten una infinidad de combinaciones.
- Garantiza un perfecto dimensionado.
- Es Ideal para la fabricación de series cortas y prototipos.
- Según la secuencia de dobleces permite hacer piezas en 3D.

Gobierno de la máquina:

- Está gobernada por un PLC.
- Se programa desde pantalla táctil.
- La programación es secuencial, muy rápida y sencilla. Está pensada para que el operario pueda crear o modificar todos los ciclos operativos, movimientos y tiempos.
- Permite almacenar los modelos de secuencias programadas.

Pantalla táctil: -



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- En la pantalla se visualiza toda la información necesaria de la producción e incidencias. Tiene instalado un módulo de control remoto para ser operado vía Internet.
- Cumple las normativas europeas aprobadas y exigidas por la CE: Máquinas 2006/42/CE.
- Es una máquina robusta, productiva y de un mínimo mantenimiento.

Prestaciones.

Máquina CN para doblado manual de varilla de alambre.

Modelo		
Control Numérico		SI
Programación desde pantalla táctil		SI
Alimentación manual		Varilla cortada
Versiones según grosor y dureza del alambre:		
Modelos	Ø Alambre	Dureza alambre
D-CN-10 M / 800	1 a 10 mm	800N / mm2
D-CN-10 M / 1800	1 a 10 mm	1800N / mm2
D-CN-16 M / 800	1 a 16 mm	800N / mm2
D-CN-16 M / 1800	1 a 16 mm	1800N / mm2
Núcleos de doblado:		
- Incluidos en la máquina		4
- Diámetros		Por petición
Secuencias programables doblado		10
Secuencias tope móvil CN: 10 posiciones		Opcional
Encoder		-
Servos		-
PLC programable		SI
Comunicación		Ethernet
Botonera		SI
Pantalla táctil		SI
Mando extensible		SI
Control remoto (Internet)		SI
La máquina:		
- Medidas: +- L/A/A mm		700 x 1300 x 1000



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- Extensión mesa con ala plegable	700 x 1000
- Peso	Consultar
- Potencia instalada	Consultar
- Voltaje	Por petición
Documentación: español o inglés	Por petición
Fabricación	+/- 3 meses

[Reivax Máquinas S.L.](#)

www.reivaxmaquinas.es

[Inglés](#)
[Español](#)



Fábrica de máquinas para producir piezas de alambre

C/ Sant Francesc, Nave 3 ES-17400 Breda (Girona) España

Tel. (+34) 972.870.258 - Para información y presupuestos: [Contacto](#)

[Empresa](#) [Menú](#) [Máquinas](#) [Accesorios](#) [Localización](#) [Contacto](#) [Mapaweb](#)