

Cabezal CN multifunción para varilla de alambre.

CM-12-CN Ø 3 a 12 mm

Cabezal CN multifunción para varilla de alambre.



[Ver detalles y video](#)

[Descargar folleto para imprimir](#)

Cabezal CN que permite acoplar los utillajes para hacer roscas, chaflanes, doblado sobre eje y enrollado para muelles.

Descripción.

Cabezal CN multifunción para varilla de alambre.

- El cabezal para alambre es una unidad CN a la que pueden equiparse con diferentes utillajes intercambiables para realizar distintas funciones.
- Puede actuar como unidad autónoma, o se puede acoplar comunicándose con cualquier máquina.
- Se comunica y programa vía PLC.
- Se suministra:
 - El Cabezal autónomo multifunción CN con el carro de desplazamiento, cuadro eléctrico y la pantalla de programación.
 - Los utillajes funcionales del cabezal que el cliente requiera:
 - Chaflanar en punta
 - Roscar por arranque de viruta desde métrico 3 hasta métrico 12.
 - Roscar por laminación desde métrico 3 hasta métrico 12
 - Doblar sobre eje



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- Enrollar para hacer muelles.
- Los complementos opcionales:
 - Mordaza neumática para sujeción de la varilla.
 - Tope para el inicio automático de la secuencia.
 - Placa base con tapas de protección.
 - Pulverizador regulable para el engrase de la varilla.
- Está montado sobre un carro que se desplaza sobre patines de bolas.
- El cuadro eléctrico controla todas las funciones.
- Una mordaza neumática para sujetar la varilla en los procesos de roscado o chaflanado.
- El tope que inicia automáticamente el proceso, aumentando la productividad.
- El Pulverizador regulable para el engrase de la varilla.
- La Placa base con tapas de protección

El cabezal se caracteriza por:

- La robustez, fiabilidad, precisión y un mínimo mantenimiento.
- Puede sincronizar con cualquier otra máquina.
- Velocidad en la ejecución de la función.
- Permite un fácil y rápido cambio de parámetros.
- Cumple la normativa europea aprobadas y exigidas por la CE: Máquinas 2006/42/CE.
- Es una máquina robusta, productiva y de mínimo mantenimiento.

Prestaciones.

Cabezal CN multifunción para varilla de alambre.	
Modelo	CM-12-CN
Cabezal autónomo multifunción CN:	
- Control numérico	SI
- Carro de desplazamiento	SI
- Cuadro eléctrico	SI
- Pantalla de programación.	SI
Ø Alambre	3 a 12 mm
Utilidades del cabezal:	
- Chaflanar en punta	Opcional
- Roscar por arranque de viruta:	Opcional
- Métricos M3 a M12	Por petición
- Longitud de rosca hasta 60 mm	Por petición

Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

- Roscar por laminación	Opcional
- Métricos M3 a M12	Por petición
- Longitud de rosca hasta 60 mm	Por petición
- Doblar sobre eje	Opcional
- Enrollar (Muelles)	Opcional
- Longitud de muelle hasta 40 mm,	Por petición
Equipamiento:	
- Mordaza neumática para sujeción de la varilla.	Opcional
- Tope de varilla para la expulsión automática	Opcional
- Pulverizador regulable para el engrase de la varilla.	Opcional
- Placa base con tapas de protección.	Opcional
Comunicación	Ethernet
Control de ejes	SI
Encoder externo	SI
Servos	2
El Cabezal:	
- Medidas	Consultar
- Peso	Consultar
- Potencia instalada	Consultar
- Voltaje de entrada	Consultar
Documentación: Español o Inglés	Por petición
Fabricación	+/- 2 meses

Función de hacer roscas con el cabezal multifunción.

El cabezal según se equipe puede hacer:

- Roscas por arranque de viruta tanto con macho como con terraja.
- Roscas por laminación mediante un cabezal de rodillos.

Las roscas que puede hacer va desde el métrico M3 al M10.

La longitud máxima de la rosca es de 60 mm pero se puede ampliar bajo pedido.

El cabezal se monta sobre un carro que le permite desplazarse y contiene los mecanismos para hacer las roscas.

El mecanismo de roscar está accionado por dos servomotores y gobernado por un control de ejes a CN que le permiten gestionar la velocidad y el paso de rosca.

En la parte inferior del cabezal hay uno de los servomotores que a través de un husillo de bolas de precisión, se encarga de acercar rápidamente el cabezal a la varilla. Un segundo servo se sincroniza con el cabezal para hacer la rosca.



Fábrica de Maquinaria para deformar el alambre

El paso de rosca se controla y programa digitalmente a través de una pantalla táctil y se puede cambiar fácilmente.

El cabezal tiene instalado un casquillo de guiado para el perfecto centrado de la rosca.

Para facilitar la salida de viruta se dispone de una campana solidaria al caro, que fuerza a la viruta a salir por un único orificio que hay en la parte inferior del cabezal. Este sistema hace que toda la suciedad (Viruta, Aceite, etc.) esté totalmente separada y controlada.

El cabezal tiene incorporado un pulverizador, totalmente regulable, para el engrase de la varilla en el momento de hacer la rosca.

Hay la opción de acoplar al cabezal una mordaza neumática que se encarga de sujetar la varilla cuando se ejecuta la rosa. Esta mordaza evita que la varilla se retuerza y alarga muchísimo la vida útil del utillaje de roscar.

Hay también la opción de incorporar un tope que hace de disparo automático facilitando y dando mucha rapidez a la maniobra de roscar.

[Reivax Máquinas S.L.](#)

www.reivaxmaquinas.es

[Inglés](#)
[Español](#)



Fábrica de máquinas para producir piezas de alambre

C/ Sant Francesc, Nave 3 ES-17400 Breda (Girona) España

Tel. (+34) 972.870.258 - Para información y presupuestos: [Contacto](#)

[Empresa](#) [Menú](#) [Máquinas](#) [Accesorios](#) [Localización](#) [Contacto](#) [Mapaweb](#)